

	UTM350FH		UTM350FW	
フランジ(in)	VG100	ICF152	VG100	ICF152
フランジ(out)	NW25	NW25	NW25	NW25
N2排気速度()	350	330	350	330
H2排気速度()	320	310	320	310
N2最大圧縮比	>10-10	>10-10	>10-10	>10-10
H2最大圧縮比	1*10-4	1*10-4	3*10-3	3*10-3
N2最大流量(sccm)	840	840	950	950
Ar最大流量(sccm)	370	370	460	460
到達圧力(Pa)	10-8	10-8	10-7	10-7
回転速度(rpm)	45000	45000	45000	45000
焼成温度(°C)	≦120	≦120	≦120	≦120
冷却方法	水	水	水冷/空冷	水冷/空冷
冷却水流量(l/m)	≧3	≧3	≧3	≧3
冷却水Inlet Outlet圧力損失(MPa)	≧0.05	≧0.05	≧0.05	≧0.05
重量(kg)	17	17	10	10
推奨補助ポンプ(l/m)	290	290	290	290
音圧レベル(dB(A))	64	64	64	64