

	UTM3303FH
フランジ(in)	VG350
フランジ(out)	NW40
N2排気速度()	3300
H2排気速度()	2400
N2最大圧縮比	>10-11
H2最大圧縮比	9*10 <sup>-4</sup>
N2最大流量(sccm)	1800
Ar最大流量(sccm)	1100
到達圧力(Pa)	10 <sup>-8</sup>
回転速度(rpm)	22200
焼成温度(°C)	≦120
冷却方法	水
冷却水流量(l/m)	≧3
冷却水Inlet Outlet圧力損失(MPa)	≧0.05
重量(kg)	86
推奨補助ポンプ(l/m)	1500
音圧レベル(dB(A))	55