

| | STP-A1603C |
|-------------------|----------------------|
| フランジ(内) | VG200/ISO200F/ISO250 |
| フランジ(外) | KF40 |
| N2排気速度(l/s) | 1600 |
| H2排気速度(l/s) | 1200 |
| He排気速度(l/s) | - |
| N2圧縮比 | >10 ⁻⁸ |
| H2圧縮比 | 7*10 ⁻³ |
| He排気速度 | - |
| 到達圧力(Pa) | |
| 最大許容背圧(Pa) | |
| 定格速度(rpm) | 36500 |
| 開始時間(min) | 7 |
| 停止時間(min) | 9 |
| 冷却方法 | 水冷 |
| 水冷流量(l/m) | 2 |
| 水冷温度(°C) | 5~25 |
| 水冷圧力(MPa) | 0.3 |
| 推奨Purgeガス流量(sccm) | 20~50 |
| 重量(kg) | 35 |
| 焼成温度(°C) | <120 |