

	UTM1001FH	UTM1001FW
フランジ(in)	VG200/ICF253	VG200/ICF253
フランジ(out)	NW40	NW40
N2排気速度()	1000	1000
H2排気速度()	570	570
N2最大圧縮比	>10 ⁻⁹	>10 ⁻⁹
H2最大圧縮比	3*10 ⁻⁴	4*10 ⁻³
N2最大流量(sccm)	1100	1800
Ar最大流量(sccm)	480	700
到達圧力(Pa)	10 ⁻⁸	10 ⁻⁷
回転速度(rpm)	36000	36000
焼成温度(°C)	≦120	≦120
冷却方法	水冷/空冷	水冷/空冷
冷却水流量(l/m)	≧3	≧3
冷却水Inlet Outlet圧力損失(MPa)	≧0.05	≧0.05
重量(kg)	10	10
推奨補助ポンプ(l/m)	800	800
音圧レベル(dB(A))	65	65