

	TG203		
フランジ	VG100	CF100	ISO-R100
N2排気速度(l/s)	200	200	200
H2排気速度(l/s)	150	150	150
N2最大圧縮比	1*10-8	1*10-8	1*10-8
H2最大圧縮比	4*10-3	4*10-3	4*10-3
到達圧力(Pa)	<1*10-6	<1*10-7	<1*10-6
N2最大ガス流量(sccm)	543	543	543
起動時間(min)	4~6	4~6	4~6
停止時間(min)	4~6	4~6	4~6
許容補助圧力(Pa)	550	550	550
推奨補助ポンプ(l/m)	80	80	80
取付姿勢	垂直	垂直	垂直
重量(kg)	11	11	11