

	TMU261
フランジ(in)	DN100 CF-F
フランジ(out)	DN25 ISO-KF
ベント接続(")	G 1/8
Ar排気速度(l/s)	-
H2排気速度(l/s)	190
He排気速度(l/s)	220
N2排気速度(l/s)	210
Ar圧縮比	-
H2圧縮比	1.3.10 ⁻⁴
He圧縮比	3.10 ⁻⁵
N2圧縮比	>1.10 ⁻⁹
N2最大真空(hPa)	10
Ar全速回転でのガススループット(hPa l/s)	-
H2全速回転でのガススループット(hPa l/s)	60
He全速回転でのガススループット(hPa l/s)	12
N2全速回転でのガススループット(hPa l/s)	9
電子駆動ユニット	
動作電圧	48(±5%)V DC
回転速度±2%(min ⁻¹)	40000
回転数可変(%)	
到達圧力(hPa)	<5.10 ⁻¹⁰
重量(kg)	7.3
準備時間(min)	1.6
冷却方法、標準	
冷却方法、オプション	
冷却水温度(°C)	5-25
冷却水消費量(l/h)	100
ベアリング	
粒子状物質	
音圧レベル(dB(A))	<50
インターフェース	
保護区分	IP30
許容磁場 max(mT)	6