

	UTM1400FW		
フランジ(in)	VG250	VG200	CF253
フランジ(out)	NW40	NW40	NW40
N2排気速度()	1490	1360	1300
H2排気速度()	890	860	860
N2最大圧縮比	>10 <sup>-9</sup>	>10 <sup>-9</sup>	>10 <sup>-9</sup>
H2最大圧縮比	6*10 <sup>-3</sup>	6*10 <sup>-3</sup>	6*10 <sup>-3</sup>
N2最大流量(sccm)	1400	1400	1400
Ar最大流量(sccm)	1100	1100	1100
到達圧力(Pa)	10 <sup>-8</sup>	10 <sup>-8</sup>	10 <sup>-8</sup>
回転速度(rpm)	32100	32100	32100
焼成温度(°C)	≦120	≦120	≦120
冷却方法	水	水	水
冷却水流量(l/m)	≧3	≧3	≧3
冷却水Inlet Outlet圧力損失(MPa)	≧0.05	≧0.05	≧0.05
重量(kg)	36	36	36
推奨補助ポンプ(l/m)	800	800	800
音圧レベル(dB(A))	63	63	63