

	UTM3301FW
フランジ(in)	VG350
フランジ(out)	NW40
N2排気速度()	3300
H2排気速度()	2400
N2最大圧縮比	>10 ⁻⁸
H2最大圧縮比	8*10 ⁻³
N2最大流量(sccm)	1500
Ar最大流量(sccm)	1300
到達圧力(Pa)	10 ⁻⁷
回転速度(rpm)	21600
焼成温度(°C)	≦120
冷却方法	水冷
冷却水流量(l/m)	≧3
冷却水Inlet Outlet圧力損失(MPa)	≧0.05
重量(kg)	10
推奨補助ポンプ(l/m)	1500
音圧レベル(dB(A))	58