

	UTM2300FW		
フランジ(in)	VG300	VG250	ICF305
フランジ(out)	NW40	NW40	NW40
N2排気速度()	2730	2230	2110
H2排気速度()	1850	1720	1700
N2最大圧縮比	>10 ⁻⁹	>10 ⁻⁹	>10 ⁻⁹
H2最大圧縮比	9*10 ⁻³	9*10 ⁻³	9*10 ⁻³
N2最大流量(sccm)	1500	1500	1500
Ar最大流量(sccm)	1350	1350	1350
到達圧力(Pa)	10 ⁻⁷	10 ⁻⁷	10 ⁻⁷
回転速度(rpm)	24600	24600	24600
焼成温度(°C)	≦120	≦120	≦120
冷却方法	水冷	水冷	水冷
冷却水流量(l/m)	≧3	≧3	≧3
冷却水Inlet Outlet圧力損失(MPa)	≧0.05	≧0.05	≧0.05
重量(kg)	10	10	10
推奨補助ポンプ(l/m)	1500	1500	1500
音圧レベル(dB(A))	62	62	62